

INDUSTRY & ECOLOGY

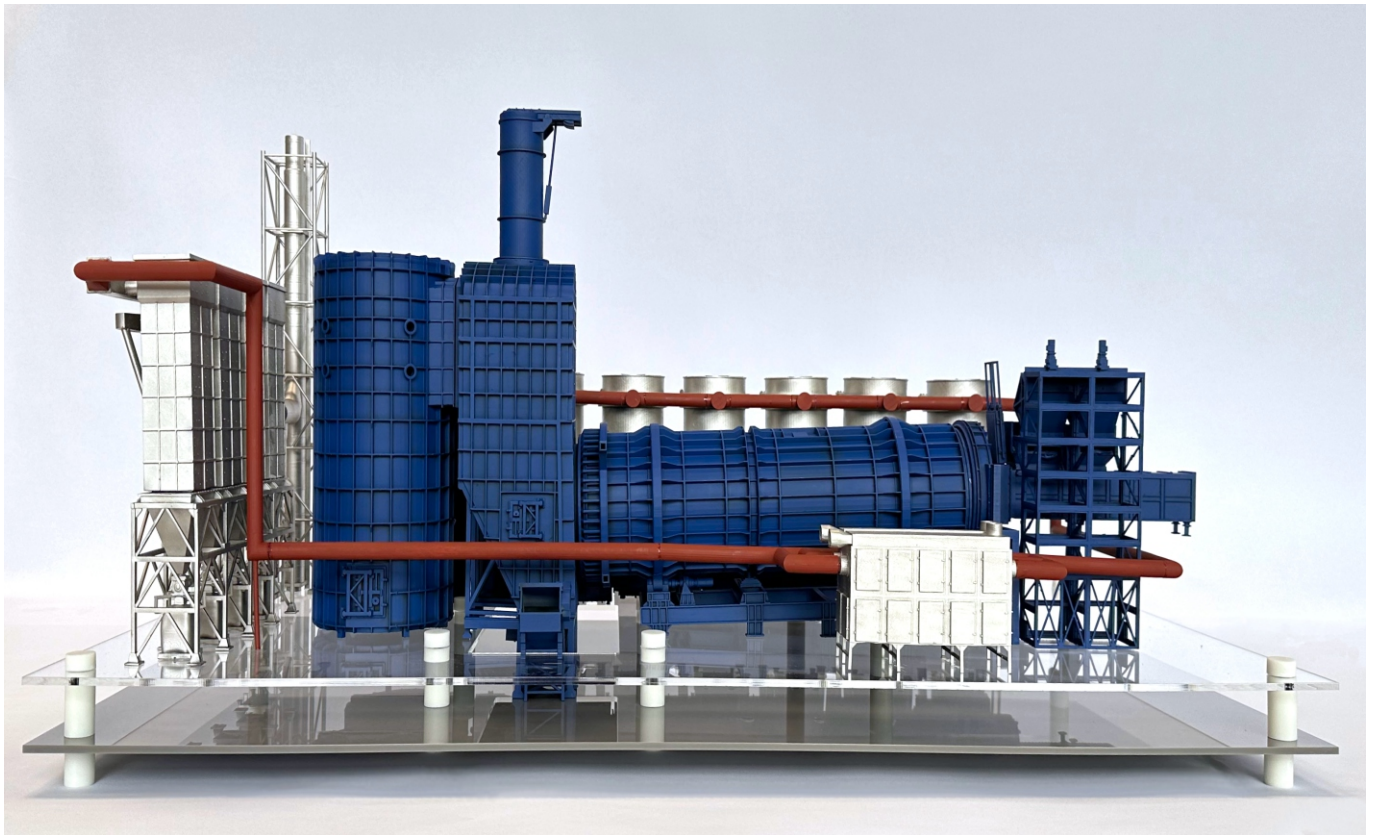


WASTE TREATMENT

WASTE TREATMENT INSTALLATION

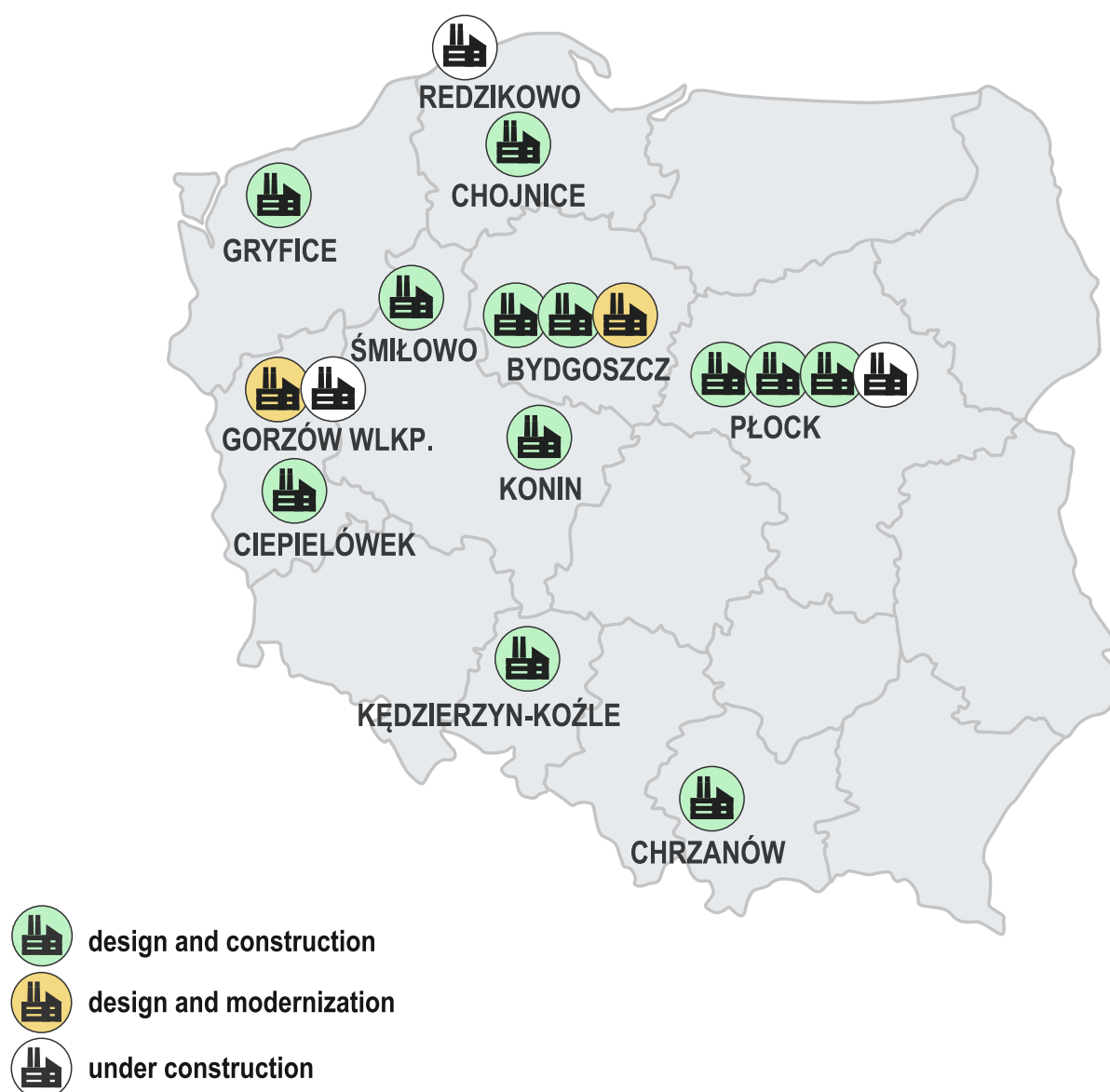
nothing is impossible

WASTE TREATMENT INSTALLATION MODEL WITH A ROTARY KILN



We are handing over to you the 4th edition of our brochure on waste management and our thermal waste processing plants we have built. The first installation built by PPM PROMONT with a thermal energy recovery with a capacity of 100 kg/h was established in 2006. Since then we have designed, built or modernized more than a dozen installations with a capacity up to 3,5 t/h that are successfully operating throughout the country. Now we are a leading designer and contractor of thermal waste processing plants in Poland.

WASTE TREATMENT INSTALLATIONS MADE BY PPM PROMONT



Each installation is individually designed for the specific needs of our customers.

Due to the variety of fuel we use the following loading systems:

- for liquid waste (lances, sludge pumps),
- for solid waste (lifts, auger conveyors, conveyor belts, piston systems).

The photo below shows the loading system with a lift. The container with its contents is automatically weighed and recorded in a computer system. The waste is delivered to the loading chamber with a lift. Then a hydraulic piston feeds it into the combustion chamber with the rotary kiln.

The automatic loading system prevents the loading of waste in the following situations:

- during start-up and shutdown when the required temperatures in the rotary kiln and discharge chamber are too low,
- during operation when the required temperatures exceed the maximum values.



LOADING LIFT SYSTEM WITH PISTON FEEDER

WASTE LOADING SYSTEM

nothing is impossible



TWO LOADING LIFTS



MBM STORAGE



AUGER CONVEYORS

ROTARY KILN

nothing is impossible

The rotary kiln works at a continuously variable speed. It can also operate in a cyclic/periodic manner. The appropriate speed settings determine:

- the efficiency of plant,
- the firing level of bottom ash,
- dust emission.

The direction of movement of incinerated waste inside the furnace follows the direction of movement of flue gases (co-current operation).

The rotary chamber is equipped with a gas or oil burner. It warms up the furnace during the start-up and is automatically turned on when the temperatures fall below the set values. During the thermal waste conversion process, a vacuum of approximately -50 Pa is maintained inside the rotary kiln. The temperature at the end of the kiln is about 1000°C.



ROTARY KILN WITH A CAPACITY OF 1250 kg/h

ROTARY KILN

nothing is impossible



ROTARY KILN WITH A CAPACITY OF 700 kg/h



ROTARY KILN WITH A CAPACITY OF 1250 kg/h

DISCHARGE CHAMBER - THERMOREACTOR

nothing is impossible

During the thermal waste conversion process in the rotary kiln the waste is broken down into solid and gaseous products. The gaseous products pass into a discharge chamber where, in the presence of high temperatures, thermal destruction of organic substances takes place and their oxidation to the final products of combustion. The dimensions of the chamber ensure the appropriate residence time for the flue gases of 2.5 seconds at temperatures above 1100°C. The temperature in the discharge chamber is controlled automatically, either by a modulating burner or by using supplementary air (waste above 12 MJ/kg). The emergency flue gas valve is an integral part of the chamber. A closing flap is fitted at its outlet, which is closed during normal operation. It opens immediately in certain emergency conditions. The opening of the emergency flue gas valve is recorded each time in the emission control monitoring system. The discharge chamber is also equipped with an automatic combustion ash removal system, which prevents dust from escaping to the outside.



DISCHARGE CHAMBER WITH A CAPACITY OF 800 kg/h



DISCHARGE CHAMBER WITH A CAPACITY OF 400 kg/h



DISCHARGE CHAMBER INLET - CONNECTION OF THE ROTARY KILN WITH THE CHAMBER
(INTERNAL VIEW)

STEAM RECOVERY BOILERS

nothing is impossible



STEAM RECOVERY BOILER WITH $Q = 1,5 \text{ MW}$



STEAM RECOVERY BOILER WITH $Q = 3,0 \text{ MW}$



ABSORPTION CHILLER WITH $Q = 0,6$ MW



STEAM MICROTURBINE WITH $N = 100$ KWe

ENERGY RECOVERY MODULES

nothing is impossible



ORC ELECTRICITY PRODUCTION MODULE WITH $N = 1250 \text{ kW}_e$



ORC ELECTRICITY PRODUCTION MODULE WITH $N = 1250 \text{ kW}_e$

The flue gas cleaning system (dry method) consists of a multi-section bag filter and sorbent systems: for NO_x reduction are used SCR or SNCR systems. After leaving the recovery boiler, the flue gas is humidified and then subjected to flux adsorption. It involves direct, dry injection of a highly efficient reagent into the flue gas flux. The basic components of the reagent are calcium hydroxide and active carbon. The flux adsorption in combination with a teflon membrane-based fabric filter is currently a very effective method for the removal of dioxins, furans, acidic gaseous pollutants, dust and heavy metals. The bag filter is constructed of several sections cut off at the outlet by pneumatically driven dampers.



FLUE GAS CLEANING SYSTEM

MEASUREMENT PART

- gas sampling and transport system
- dust measurement system and reference parameters (static pressure, temperature and flue gas velocity) necessary for calculations
- measurement cabinet with analyzers

PROCESSING AND MEASUREMENT PART

- measurement data concentrator converting data from analyzers and sensors from analogue to digital form
- emission computer, which performs archiving, verification and presentation of measurement data, as well as creation of charts and generation of reports

ANCILLARY PART

- a cabinet with technical gases necessary for continuous calibration of the system

MEASUREMENT PART



DUST METER



GAS PROBE

PROCESSING AND MEASUREMENT PART



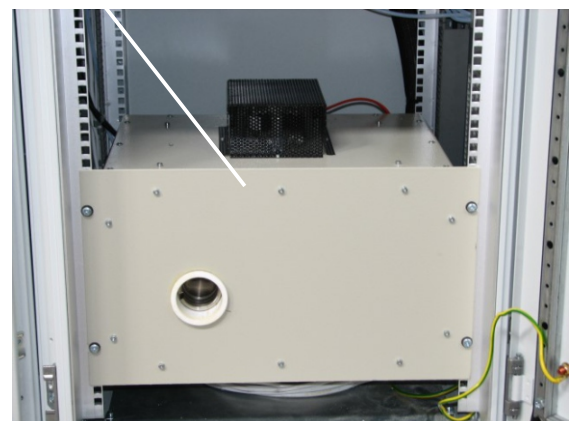
OXYGEN MEASUREMENT



VOLATILE ORGANIC COMPOUNDS
MEASUREMENT



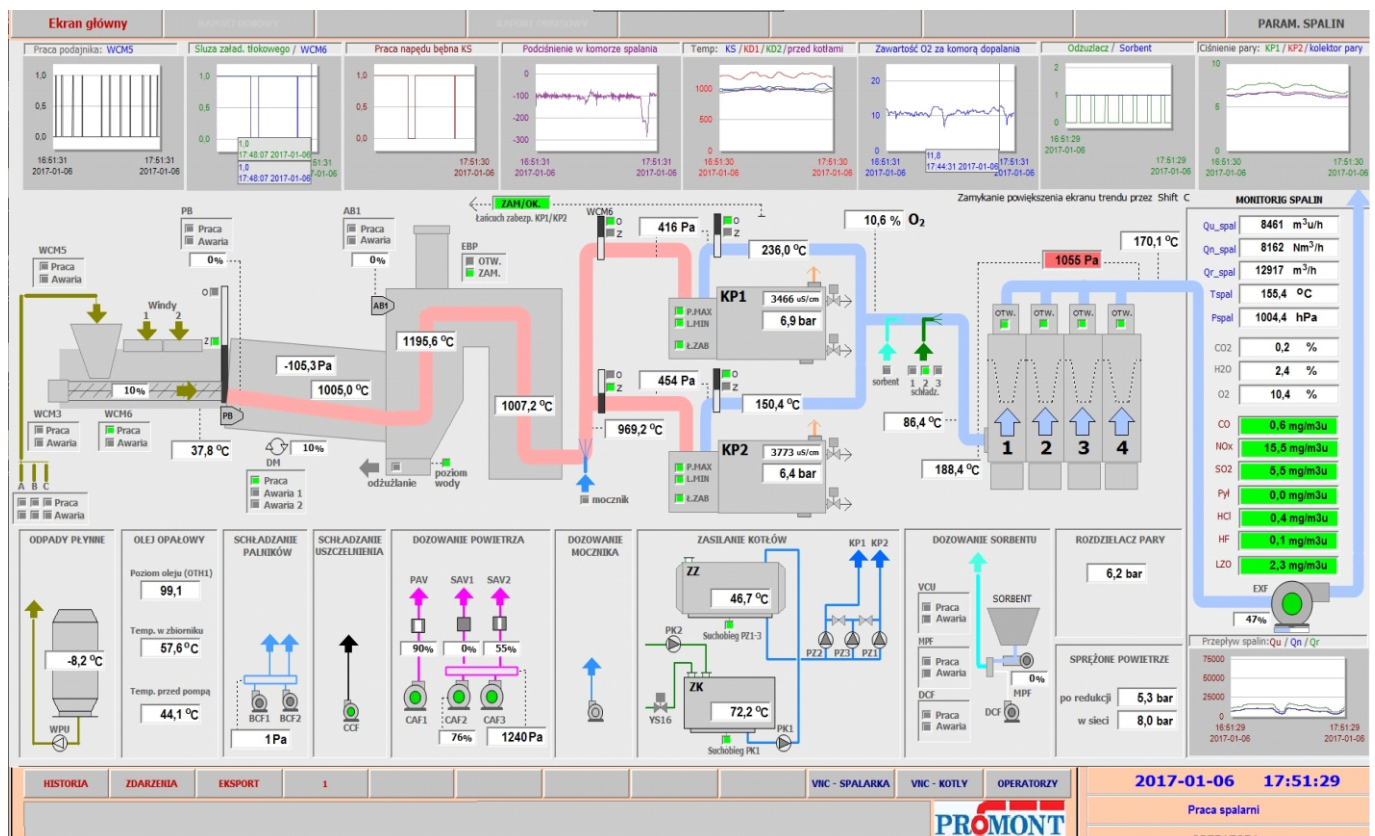
GAS ANALYZER



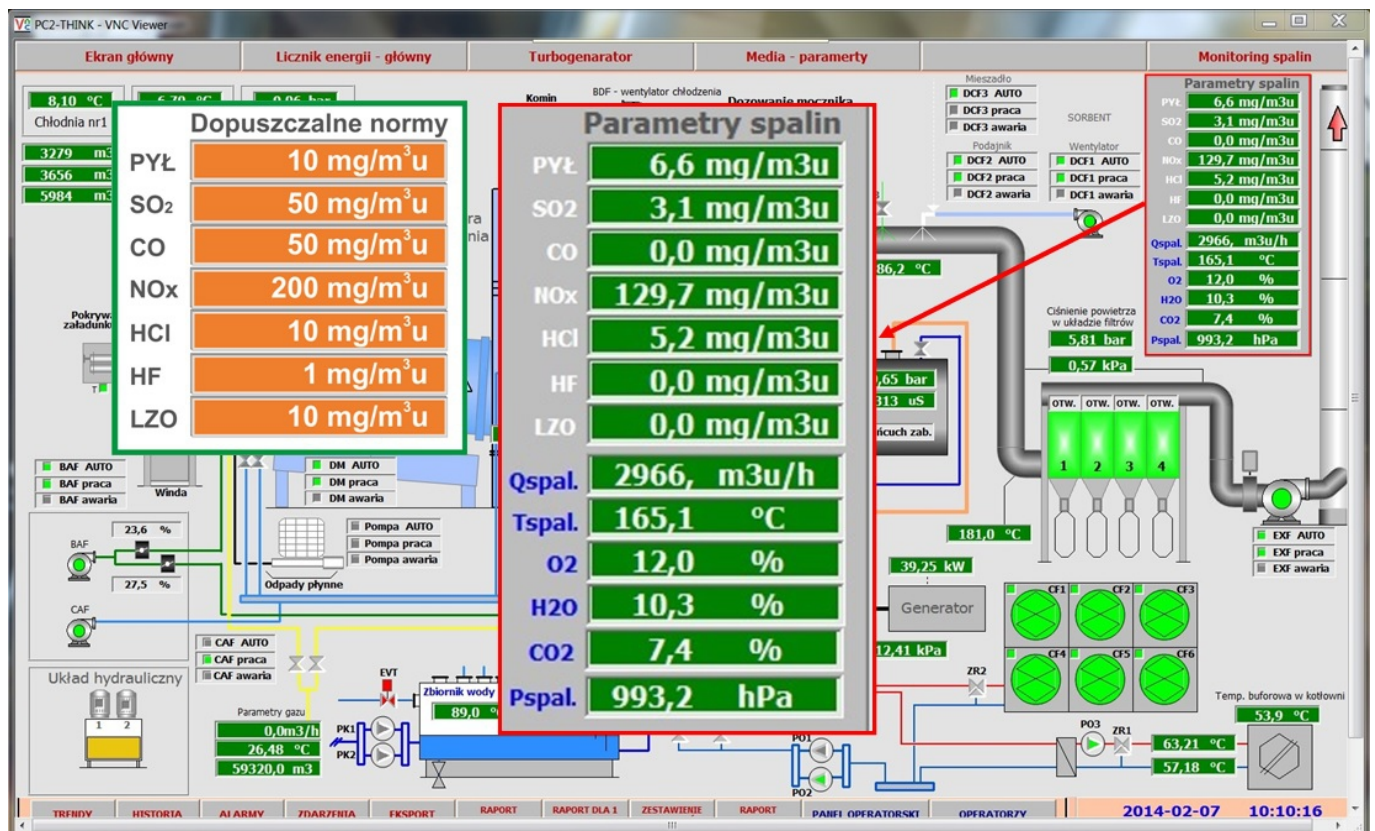
GAS SAMPLE CONDITIONER

SUPERVISION, VISUALIZATION AND ARCHIVING

nothing is impossible



MEDICAL AND ANIMAL ITPO - PROMAROL-PLUS SP. Z O.O. IN CIEPIELÓWEK



MEDICAL AND VETERINARY ITPO - MEDICAM HOSPITAL IN GRZYFICE



MONITORING AND VISUALIZATION AT EMKA S.A. IN KĘDZIERZYN-KOŹŁE - CONTROL CENTER



MONITORING AND VISUALIZATION AT EMKA S.A. IN KĘDZIERZYN-KOŹŁE - TECHNOLOGY HALL

ACCOMPLISHMENTS

nothing is impossible



MEDICAL ITPO - EMKA S.A. IN KĘDZIERZYN-KOŹŁE (2023)



MEDICAL ITPO - EMKA S.A. IN KĘDZIERZYN-KOŹŁE (2023)

Kapituła Konkursu
ARCYDZIEŁO SZTUKI BUDOWLANEJ 2023

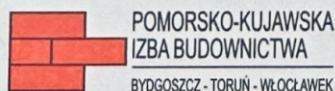
Przyznała tytuł
LAUREATA

W kategorii:
OBIEKTY PRZEMYSŁOWE

Za Budowę zakładu do odzysku energii z odpadów
- EMKA S.A. Kędzierzyn-Koźle

dla Przedsiębiorstwa
Projektowo-Montażowego
PROMONT SP. Z O.O.

Organizator



POMORSKO-KUJAWSKA
IZBA BUDOWNICTWA
BYDGOSZCZ - TORUŃ - WŁOCŁAWEK

Patronat
Honorowy



WOJEWODA
KUJAWSKO-POMORSKI
Mikołaj Bogdanowicz

Sponsorzy Konkursu



ELWIND

P.V. PREFABET KLUCZBORK S.A.

P.V.

BWJ
INWESTYCJE

KONSTANTA

PWS



Marszałek Województwa
Kujawsko-Pomorskiego
Piotr Calbecki



ARCYDZIEŁO
SZTUKI
BUDOWLANEJ

Przewodniczący
Rady Pomorsko-Kujawskiej
Izby Budownictwa

Andrzej Wosik

Przewodniczący
Kapituły Konkursu

Józef Gramza

Prezes Zarządu
Pomorsko-Kujawskiej
Izby Budownictwa

Andrzej Cieślak

Bydgoszcz, 20 października 2023 r.

COMPETITION AWARD „MASTERPIECE OF CONSTRUCTION ART 2023”

ACCOMPLISHMENTS

nothing is impossible



MEDICAL AND VETERINARY ITPO - SABA SP. Z O.O. IN PŁOCK (2022)

Kapituła Konkursu
ARCYDZIEŁO SZTUKI BUDOWLANEJ 2023

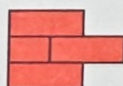
Przyznała
WYRÓŻNIENIE

W kategorii:
OBIEKTY PRZEMYSŁOWE

Za Budowę instalacji termicznego przekształcania
 odpadów - SABA Sp. z o.o.

dla Przedsiębiorstwa
 Projektowo-Montażowego
PROMONT SP. Z O.O.

Organizator



POMORSKO-KUJAWSKA
 IZBA BUDOWNICTWA
 BYDGOSZCZ - TORUŃ - WŁOCŁAWEK

**Patronat
 Honorowy**



WOJEWODA
 KUJAWSKO-POMORSKI
 Mikołaj Bogdanowicz

Sponsorzy Konkursu



ELWIND

P.V. PREFABET KLUCZBORK S.A.

P.V.

BWJ
 INWESTYCJE

KONSTANTA

PWS

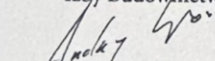


Marszałek Województwa
 Kujawsko-Pomorskiego
 Piotr Ciałbecki

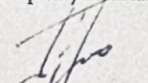


**ARCYDZIEŁO
 SZTUKI
 BUDOWLANEJ**

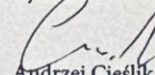
Przewodniczący
 Rady Pomorsko-Kujawskiej
 Izby Budownictwa


 Andrzej Wosik

Przewodniczący
 Kapituły Konkursu


 Józef Gramza

Prezes Zarządu
 Pomorsko-Kujawskiej
 Izby Budownictwa


 Andrzej Cieślak

Bydgoszcz, 20 października 2023 r.

COMPETITION AWARD „MASTERPIECE OF CONSTRUCTION ART 2023”

ACCOMPLISHMENTS

nothing is impossible



MBM AND ANIMAL ITPO - AGRO-INDUSTRIAL PLANT „FARMUTIL HS” S.A. IN ŚMIŁOWO (2019)



MBM AND ANIMAL ITPO - AGRO-INDUSTRIAL PLANT „FARMUTIL HS” S.A. IN ŚMIŁOWO (2019)



MEDICAL ITPO - SABA SP. Z O.O. IN PŁOCK (2018)

KAPITUŁA KONKURSU BUDOWA NA MEDAL POMORZA I KUJAW 2018

przyznała
GRAND PRIX

kategoria: Budownictwo użyteczności publicznej // budownictwo przemysłowe – ekologia

dla
**Przedsiębiorstwo Projektowo-Montażowe „PROMONT”
Bujak Sp. z o. o., Sp. K.**
ul. Jagiellońska 35 w Bydgoszczy

za rozbudowę Zakładu Produkcyjnego „SABA” Sp. z o. o.
– budowa instalacji termicznego przekształcania odpadów wraz z układem do produkcji energii elektrycznej o mocy 1 MW_e (ORC),
ul. Przemysłowa 36 w Płocku

Inwestor:
„SABA” Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 36 w Płocku

Projektant technologii:
prof. dr hab. inż. Janusz Bujak i mgr inż. Kamila Sikora

Generalny wykonawca:
Przedsiębiorstwo Projektowo-Montażowe „PROMONT” Bujak Sp. z o. o., Sp. K. w Bydgoszczy

Użytkownik obiektu:
„SABA” Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 36 w Płocku

Bydgoszcz, 29 października 2018 r.

Główni Partnerzy Konkursu:

Organizatorzy Konkursu:

POMORSKO-KUJAWSKA IZBA BUDOWNICTWA
BYDGOSZCZ-TORUŃ-WŁOCŁAWIEK

Dyrektor
Kujawsko-Pomorskiego
Centrum Organizacji Imprez C.O.I.
Janusz Polak

Przewodniczący
Kapituły Konkursu
Bogusław Stroszejn

Prezes Zarządu
Pomorsko-Kujawskiej
Izby Budownictwa
Andrzej Cieślik

Patronat Honorowy

**Wojewoda
Kujawsko-Pomorski
Mikołaj Bogdanowicz**

Kapituła Konkursu

Bogusław Stroszejn
Zygmunt Borkowski
Andrzej Cieślik
Anna Dekarczyk-Czajka
Marian Dering
Zbigniew Figurski
Sambor Gawiński
Józef Gramza
Tadeusz Klugowski
Katarzyna Łaskarzewska-Karczmars
Renata Matuszewska
Janusz Polak
Małgorzata Schmidt
Jolanta Stariczak
Renata Staszak
Piotr Sobociński
Zbigniew Sulik

COMPETITION AWARD „MEDAL CONSTRUCTION OF POMERANIA AND KUYAVIA 2018”

ACCOMPLISHMENTS

nothing is impossible



MEDICAL AND ANIMAL ITPO - PROMAROL-PLUS SP. Z O.O. IN CIEPIELÓWEK (2016)

KAPITUŁA KONKURSU BUDOWA NA MEDAL POMORZA I KUJAW 2016

przyznała

WYRÓŻNIENIE SPECJALNE

w kategorii budownictwo użyteczności publicznej
/ budownictwo przemysłowo-ekologiczne
dla

Przedsiębiorstwo Projektowo-Montażowe PROMONT Bujak Sp. z o. o., Sp. K.

ul. Jagiellońska 35 w Bydgoszczy

**za budowę instalacji do termicznego przekształcania odpadów
poubojowych, medycznych i weterynaryjnych
wraz z infrastrukturą towarzyszącą - Ciepielówek 2, Ślawa**

inwestor:
PROMAROL-PLUS Sp. z o. o., Ciepielówek 2, Ślawa

projektant:
dr hab. inż. Janusz Bujak,

Opracowujący:
mgr inż. Kamila Sikora

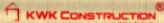
generalny wykonawca:
Przedsiębiorstwo Projektowo-Montażowe PROMONT Bujak Sp. z o. o., Sp. K.,
ul. Jagiellońska 35 w Bydgoszczy

użytkownik obiektu:
PROMAROL-PLUS Sp. z o. o., Ciepielówek 2, Ślawa

Główny Sponsor Konkursu



Partnerzy Konkursu:








Organizatorzy Konkursu:




Patronat Honorowy

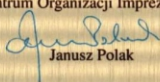


**Wojewoda
Kujawsko-Pomorski
Mikołaj Bogdanowicz**

Kapituła Konkursu

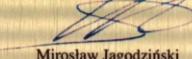
Mirosław Jagodziński
Bogusław Stroszejn
Józef Gramza
Marian Dering
Janusz Polak
Anna Dekarczyk-Czajka
Małgorzata Schmidt
Jolanta Stańczak
Renata Staszak
Zygmunt Borkowski
Sambor Gawiński
Tadeusz Jarek
Adam Popielewski
Piotr Sobociński
Zbigniew Sulik
Zbigniew Wajer
Katarzyna Łaskarzewska-Karczmars

**Dyrektor
Kujawsko-Pomorskiego
Centrum Organizacji Imprez C.O.I.**



Janusz Polak

**Przewodniczący
Kapituły Konkursu**



Mirosław Jagodziński

**Prezes Zarządu
Pomorsko-Kujawskiej
Izby Budownictwa**



Józef Gramza

Bydgoszcz, 24 października 2016 r.

COMPETITION AWARD „MEDAL CONSTRUCTION OF POMERANIA AND KUYAVIA 2016”



MEDICAL ITO - ONCOLOGICAL CENTER OF PROF. F. ŁUKASZCZYK IN BYDGOSZCZ (2015)

Patronat Honorowy

Wojewoda
Kujawsko-Pomorski
Ewa Mes

Województwo
Kujawsko-Pomorskie

BYDGOSZCZ
TORUŃ
WŁOCŁAWEK

Partnerzy Konkursu:

**KAPITUŁA KONKURSU
BUDOWA NA MEDAL POMORZA I KUJAW 2015**

przyznała
GRAND PRIX

w kategorii budownictwo użyteczności publicznej
budownictwo przemysłowe - ekologia

dla
**Przedsiębiorstwo Projektowo-Montażowe
„PROMONT” Bujak Sp. z o. o. - Sp. K.**

ul. Jagiellońska 35 w Bydgoszczy

za rozbudowę Zakładu Utylizacji Odpadów Medycznych
przy Centrum Onkologii w Bydgoszczy, ul. dr Izabelli Romanowskiej 2

inwestor:
Centrum Onkologii im. prof. Franciszka Łukaszczyka ul. dr Izabelli Romanowskiej 2 w Bydgoszczy

projektant:
dr hab. inż. Janusz Bujak

opracowujący:
mgr inż. Kamila Sikora

generalny wykonawca:
Przedsiębiorstwo Projektowo-Montażowe „PROMONT” Bujak Sp. z o. o. - Sp. K.
ul. Jagiellońska 35 w Bydgoszczy

Kapituła Konkursu

Katarzyna Łaskarzewska-Karczmarsz
Anna Dekarczyk-Czajka
Małgorzata Schmidt
Jolanta Stańczak
Renata Staszak
Mirosław Jagodziński
Marian Dering
Bogusław Stroszejn
Włodzimierz Ciepły
Sambor Gawiński
Tadeusz Jarek
Janusz Polak
Adam Popielewski
Krzysztof Smoczyk
Piotr Sobociński
Zbigniew Sulik
Zbigniew Wajer

Dyrektor
Kujawsko-Pomorskiego
Centrum Organizacji Imprez C.O.I.

Janusz Polak

Przewodniczący
Kapituły Konkursu

Mirosław Jagodziński

Prezes Zarządu
Pomorsko-Kujawskiej
Izby Budownictwa

Józef Gramza

Bydgoszcz, 9 października 2015 r.

Organizatorzy Konkursu:

**POMORSKO-KUJAWSKA
IZBA BUDOWNICTWA**
BYDGOSZCZ-TORUŃ-WŁOCŁAWEK

**KUJAWSKO-POMORSKIE
CENTRUM ORGANIZACJI
IMPREZ C.O.I.**

**POMORSKO-KUJAWSKA
IZBA BUDOWNICTWA**
BYDGOSZCZ-TORUŃ-WŁOCŁAWEK

**KUJAWSKO-POMORSKIE
CENTRUM ORGANIZACJI
IMPREZ C.O.I.**

COMPETITION AWARD „MEDAL CONSTRUCTION OF POMERANIA AND KUYAVIA 2015”

ACCOMPLISHMENTS

nothing is impossible



MEDICAL AND VETERINARY ITPO - MEDICAM HOSPITAL IN GRYFICE (2013)

KAPITUŁA KONKURSU BUDOWA NA MEDAL POMORZA I KUJAW 2013

przyznała
GRAND PRIX

w kategorii "Budownictwo użyteczności publicznej
- budownictwo przemysłowe - ekologia"

dla

Przedsiębiorstwa Projektowo-Montażowego PROMONT Bujak Sp. z o.o. Sp. K.

ul. Jagiellońska 35 w Bydgoszczy

za "Modernizację instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów
medycznych i weterynaryjnych" przy SPZZOZ w Gryficach, ul. Niechorska 27

Investor:
Samodzielny Publiczny Zespół Zakładów Opieki Zdrowotnej w Gryficach, ul. Niechorska 27

projektant technologii:
dr hab. inż. Janusz Bujak – Generalny Projektant, mgr inż. Kamila Sikora - Opracowujący

generalny wykonawca:
Przedsiębiorstwo Projektowo-Montażowe PROMONT Bujak Sp. z o.o. Sp. K.
ul. Jagiellońska 35 w Bydgoszczy

Patronat Honorowy



**Wojewoda
Kujawsko-Pomorski
Ewa Mes**

**Członkowie
Kapituły Konkursu**

Przewodniczący Kapituły
Miroslaw Jagodziński
Włodzimierz Cieplý
Anna Dekarczyk Czajka
Marian Dering
Sambor Gawiński
Tadeusz Jarek
Wanda Kosiorowska
Piotr Koziej
Katarzyna Łaskarzewska-Karczmaz
Janusz Polak
Adam Popielewski
Małgorzata Schmidt
Jolanta Stańczak
Renata Staszak
Bogusław Stroszejn
Zbigniew Sulik
Zbigniew Wajer

Organizatorzy Konkursu:

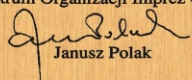


**POMORSKO-KUJAWSKA
IZBA BUDOWNICTWA**
BYDGOSZCZ - TORUŃ - WŁOCŁAWEK



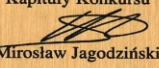
**KUJAWSKO-POMORSKIE
CENTRUM ORGANIZACJI
IMPRESJI C.O.I.**

Dyrektor
Kujawsko-Pomorskiego
Centrum Organizacji Impresji C.O.I.



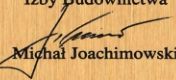
Janusz Polak

Przewodniczący
Kapituły Konkursu



Miroslaw Jagodziński

Prezes Zarządu
Pomorsko-Kujawskiej
Izby Budownictwa



Michał Joachimowski

Województwo
Kujawsko-Pomorskie



Bydgoszcz, 27 września 2013 r.

COMPETITION AWARD „MEDAL CONSTRUCTION OF POMERANIA AND KUYAVIA 2013”



MEDICAL, VETERINARY AND HAZARDOUS ITPO - ZUO SP. Z O.O. IN KONIN (2013)

KAPITUŁA KONKURSU BUDOWA NA MEDAL POMORZA I KUJAW 2013

przyznała

WYRÓŻNIENIE SPECJALNE

w kategorii "Budownictwo użyteczności publicznej
- budownictwo przemysłowe - ekologia"

dla

Przedsiębiorstwa Projektowo-Montażowego PROMONT Bujak Sp. z o.o. Sp. K.

ul. Jagiellońska 35 w Bydgoszczy

za "Przebudowę (modernizację) instalacji termicznego przekształcania
odpadów" Zakład Utylizacji Odpadów Sp. z o.o.
ul. Sulańska 11 w Koninie

inwestor:
Zakład Utylizacji Odpadów Sp. z o.o.,
ul. Sulańska 11 w Koninie

projektant technologii:
dr hab. inż. Janusz Bujak – Generalny Projektant, mgr inż. Kamila Sikora - Opracowujący

generalny wykonawca:
Przedsiębiorstwo Projektowo-Montażowe PROMONT Bujak Sp. z o.o. Sp. K.
ul. Jagiellońska 35 w Bydgoszczy

Patronat Honorowy



**Wojewoda
Kujawsko-Pomorski**
Ewa Mes



**Członkowie
Kapituły Konkursu**

Przewodniczący Kapituły
Miroslaw Jagodziński
Włodzimierz Ciepły
Anna Dekarczyk Czajka
Marian Dering
Sambor Gawiniński
Tadeusz Jarek
Wanda Kosiorowska
Piotr Koziej
Katarzyna Łaskarzewska-Karczmarz
Janusz Polak
Adam Popielewski
Małgorzata Schmidt
Jolanta Stańczak
Renata Staszak
Bogusław Stroszejn
Zbigniew Sulik
Zbigniew Wajer

*Województwo
Kujawsko-Pomorskie*



Organizatorzy Konkursu:



**POMORSKO-KUJAWSKA
IZBA BUDOWNICTWA**
BYDGOSZCZ - TORUŃ - WŁOCŁAWEK



**KUJAWSKO-POMORSKIE
CENTRUM ORGANIZACJI
IMPREZ C.O.I.**

Dyrektor
Kujawsko-Pomorskiego
Centrum Organizacji Imprez C.O.I.
Janusz Polak

Przewodniczący
Kapituły Konkursu
Miroslaw Jagodziński

Prezes Zarządu
Pomorsko-Kujawskiej
Izby Budownictwa
Michał Joachimowski

Bydgoszcz, 27 września 2013 r.

COMPETITION AWARD „MEDAL CONSTRUCTION OF POMERANIA AND KUYAVIA 2013”

Innovative solutions used by PPM PROMONT in the construction of thermal waste treatment installations are recognized as inventions by the Polish Patent Office, including: a waste disposal method and a waste disposal technological line.



Another contemporary solution that is used exclusively by PPM PROMONT is the technology used in the construction of rotary kilns for waste disposal. Its aim is to improve the efficiency of the rotary kiln and ensure the required temperature.

URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

DOKUMENT PATENTOWY

Na podstawie przepisów ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz.U. z 2017 r. poz. 776 z późn. zm.) został udzielony na rzecz:

PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWO-MONTAŻOWE
PROMONT BUJAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Bydgoszcz, Polska

PATENT

NR 233033

NA WYNALAZEK PT.

Piec obrotowy do utylizacji odpadów

*przedstawiony w opisie patentowym
włączonym do niniejszego dokumentu*

Patent trwa od dnia: **2016-03-08**

Warszawa, dnia 2019-09-24

Z upoważnienia Prezesa
Urzędu Patentowego
Elżbieta Głowacka
ST. INSPEKTOR

RP

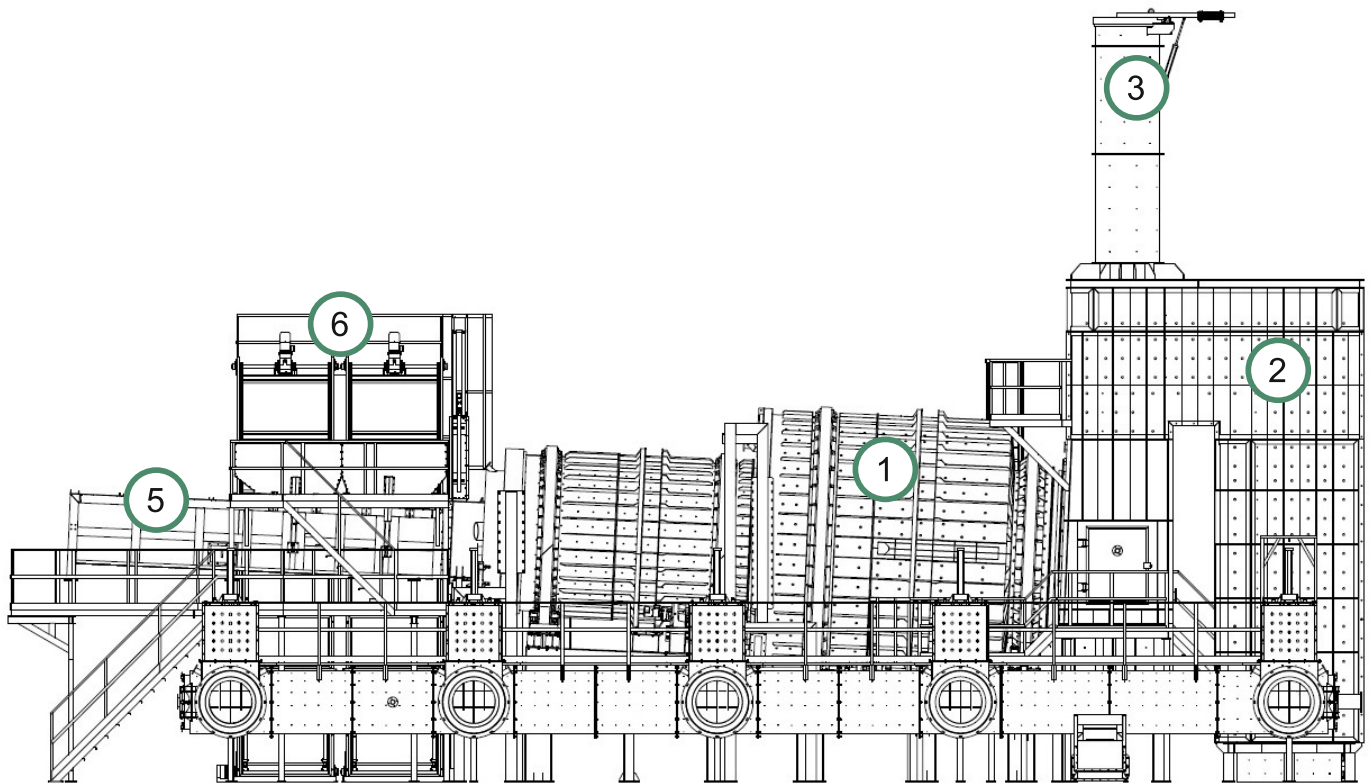
LIST OF ITPO REALIZATIONS

nothing is impossible

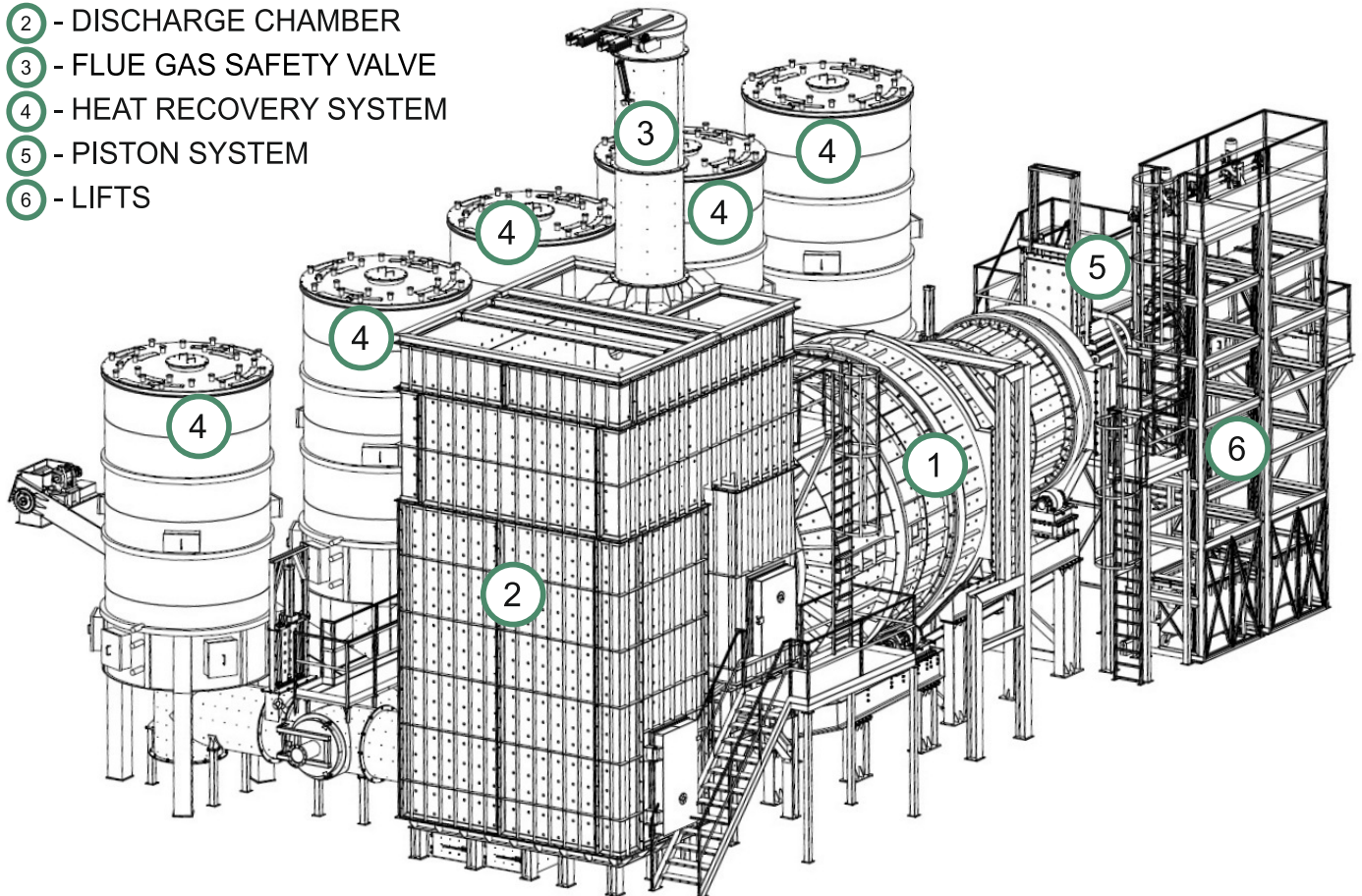
type of waste	installation performance	accomplishment
EMKA S.A. - KĘDZIERZYN-KOŹLE Construction of a waste-to-energy plant with associated infrastructure		
medical	400 kg/h	2023
SABA Sp. z o.o. - PŁOCK Design and construction of ITPO with thermal energy recovery		
medical, veterinary	1250 kg/h	2022
SABA Sp. z o.o. - PŁOCK Design and construction of ITPO with thermal energy recovery and electricity production		
medical	1000 kg/h	2019
AGRO-INDUSTRIAL PLANT FARMUTIL HS S.A. - ŚMIŁOWO Design and construction of ITPO with thermal energy recovery		
MBM, animal	2900 - 3500 kg/h	2019
PROMAROL-PLUS Sp. z o.o. - Ciepielówek Design and construction of ITPO with thermal energy recovery		
medical, animal	800 - 1250 kg/h	2016
ONCOLOGICAL CENTER OF prof. F. Łukaszczyk - Bydgoszcz Design and construction of ITPO with thermal energy recovery		
medical	400 kg/h	2015
SABA Sp. z o.o. - PŁOCK Design and construction of ITPO with simultaneous combustion of VOCs and thermal energy recovery		
plastics	400 kg/h	2015
WASTE DISPOSAL PLANT Sp. z o.o. - KONIN Design and construction of ITPO with thermal energy recovery		
medical, veterinary, hazardous	400 - 650 kg/h	2013
MEDICAM HOSPITAL - GRYFICE Design and construction of ITPO with thermal energy recovery		
medical, veterinary	150 kg/h	2013
TERMO-EKO-ENERGIA Sp. z o.o. - CHRZANÓW Design and construction of ITPO with thermal energy recovery		
medical, animal	700 kg/h	2011
ONCOLOGICAL CENTER OF prof. F. Łukaszczyk - Bydgoszcz Design and construction of ITPO with thermal energy recovery		
medical	150 kg/h	2009
DISTRICT HOSPITAL - CHOJNICE Design and construction of ITPO with thermal energy recovery		
medical	100 kg/h	2006

THERMAL WASTE TREATMENT INSTALLATION 3D VIEW

nothing is impossible



- ① - ROTARY KILN
- ② - DISCHARGE CHAMBER
- ③ - FLUE GAS SAFETY VALVE
- ④ - HEAT RECOVERY SYSTEM
- ⑤ - PISTON SYSTEM
- ⑥ - LIFTS



DESIGN AND INSTALLATION COMPANY PROMONT Sp. z o.o.
Poland, 85-097 Bydgoszcz, Jagiellońska 35
phone +48 52 322 08 53, fax +48 52 327 03 39, email: biuro@promont.com

www.promont.com



BUSINESS AREA

HEAT & STEAM

VENTILATION & AIR CONDITIONING

WASTE TREATMENT

TECHNOLOGICAL INSTALLATIONS

SPIRIT RECTIFICATIONS

VISUALIZATION OF TECHNOLOGICAL PROCESSES

PRODUCTION FACILITY IN SOLEC KUJAWSKI

Poland, 86-050 Solec Kujawski
Haska 3
email: biurosolec@promont.com
mobile +48 537 170 613

PPM PROMONT'S AGENCIES

„OLSZTYN”
Poland, 10-443 Olsztyn
Kołobrzaska 14B/96
email: olsztyn@promont.com
mobile +48 535 105 204

„SILESIA”
Poland, 41-902 Bytom
Pl. Gen. Sikorskiego 12/3
email: silesia@promont.com
mobile +48 501 638 815

**Bydgoszcz 2024
Edition II**

